



B TIMBER

LAVORAZIONE E COMMERCIO DEL LEGNO



2011/2025

B TIMBER sede operativa Borgo d'Anania (TN) / sede legale Fossano (CN)

UNI EN 14915 e UNI EN 14342 Legno di abete, larice, pino, iroko, movingui, okan da rivestimento per uso interno/esterno e pavimenti ad uso interno, incastro maschio/femmina o a battuta

spessore max	Conducibilità termica	permeabilità al vapore	durabilità	resistenza termica	PCP	formaldeide	scivolosità	resistenza meccanica	classe di reazione al fuoco	specie
10	0,11	60	4	0,09	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	abete
20	0,11	60	4	0,18	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
25	0,11	60	4	0,23	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
28	0,11	60	4	0,25	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
33	0,11	60	4	0,3	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
40	0,11	60	4	0,36	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
43	0,11	60	4	0,39	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
20	0,15	80	3-4	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	larice europeo
25	0,15	80	3-4	0,17	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
28	0,15	80	3-4	0,19	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
33	0,15	80	3-4	0,22	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
40	0,15	80	3-4	0,27	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
43	0,15	80	3-4	0,29	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
20	0,15	80	2	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	larice siberiano
25	0,15	80	2	0,17	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
28	0,15	80	2	0,19	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
33	0,15	80	2	0,22	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
40	0,15	80	2	0,27	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
43	0,15	80	2	0,29	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
20	0,15	80	3-4	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	pino
25	0,15	80	3-4	0,17	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
28	0,15	80	3-4	0,19	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
33	0,15	80	3-4	0,22	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
40	0,15	80	3-4	0,27	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
43	0,15	80	3-4	0,29	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
20	0,21	100	1	0,10	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	iroko movingui okan
25	0,21	100	1	0,12	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
28	0,21	100	1	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
33	0,21	100	1	0,16	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
40	0,21	100	1	0,19	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	
43	0,21	100	1	0,20	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{s2} -d0	

GRIGLIATI, LISTELLI, FRANGISOLE, TONDO, SEMITONDO, ZIGRINATI, TAVOLE PIALLATE

spessore max	Conducibilità termica	permeabilità al vapore	durabilità	resistenza termica	PCP	formaldeide	scivolosità	resistenza meccanica	classe di reazione al fuoco	specie
14	0,11	60	4	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	abeto
19	0,11	60	4	0,17	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d1	
20	0,11	60	4	0,18	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d2	
21	0,11	60	4	0,19	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d3	
24	0,11	60	4	0,22	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d4	
25	0,11	60	4	0,23	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
33	0,11	60	4	0,30	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
35	0,11	60	4	0,32	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
40	0,11	60	4	0,36	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
43	0,11	60	4	0,39	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
70	0,11	60	4	0,64	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
80	0,11	60	4	0,73	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
90	0,11	60	4	0,82	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
93	0,11	60	4	0,85	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
120	0,11	60	4	1,09	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
14	0,15	80	3-4	0,09	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	larice europeo
19	0,15	80	3-4	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d1	
20	0,15	80	3-4	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d2	
21	0,15	80	3-4	0,14	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d3	
24	0,15	80	3-4	0,16	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d4	
25	0,15	80	3-4	0,17	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
33	0,15	80	3-4	0,22	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
35	0,15	80	3-4	0,23	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
40	0,15	80	3-4	0,27	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
43	0,15	80	3-4	0,29	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
70	0,15	80	3-4	0,47	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
80	0,15	80	3-4	0,53	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
90	0,15	80	3-4	0,60	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
93	0,15	80	3-4	0,62	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
120	0,15	80	3-4	0,80	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
14	0,15	80	2	0,09	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	larice siberiano
19	0,15	80	2	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d1	
20	0,15	80	2	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d2	
21	0,15	80	2	0,14	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d3	
24	0,15	80	2	0,16	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d4	
25	0,15	80	2	0,17	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
33	0,15	80	2	0,22	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
35	0,15	80	2	0,23	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
40	0,15	80	2	0,27	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
43	0,15	80	2	0,29	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
70	0,15	80	2	0,47	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
80	0,15	80	2	0,53	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
90	0,15	80	2	0,60	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
93	0,15	80	2	0,62	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
120	0,15	80	2	0,80	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
14	0,15	80	3-4	0,09	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	pino
19	0,15	80	3-4	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d1	
20	0,15	80	3-4	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d2	
21	0,15	80	3-4	0,14	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d3	
24	0,15	80	3-4	0,16	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d4	
25	0,15	80	3-4	0,17	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
33	0,15	80	3-4	0,22	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
35	0,15	80	3-4	0,23	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
40	0,15	80	3-4	0,27	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
43	0,15	80	3-4	0,29	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
70	0,15	80	3-4	0,47	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
80	0,15	80	3-4	0,53	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
90	0,15	80	3-4	0,60	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
93	0,15	80	3-4	0,62	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
120	0,15	80	3-4	0,80	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
14	0,21	100	1	0,07	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	iroko movingui okan
19	0,21	100	1	0,09	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d1	
20	0,21	100	1	0,10	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d2	
21	0,21	100	1	0,10	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d3	
24	0,21	100	1	0,11	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d4	
25	0,21	100	1	0,12	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
33	0,21	100	1	0,16	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
35	0,21	100	1	0,17	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
40	0,21	100	1	0,19	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
43	0,21	100	1	0,20	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
70	0,21	100	1	0,33	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
80	0,21	100	1	0,38	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
90	0,21	100	1	0,43	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
93	0,21	100	1	0,44	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
120	0,21	100	1	0,57	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	

BLOCKHOUSE - BOMBATO e DOPPIO MASCHIO

spessore max	Conducibilità termica	permeabilità al vapore	durabilità	resistenza termica	PCP	formaldeide	scivolosità	resistenza meccanica	classe di reazione al fuoco	specie
57	0,11	60	4	0,52	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	abeto
68	0,11	60	4	0,62	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
92	0,11	60	4	0,84	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
57	0,15	80	3-4	0,38	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	larice europeo
68	0,15	80	3-4	0,45	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
92	0,15	80	3-4	0,61	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
57	0,15	80	2	0,38	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	larice siberiano
68	0,15	80	2	0,45	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
92	0,15	80	2	0,61	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
57	0,15	80	3-4	0,38	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	pino
68	0,15	80	3-4	0,45	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
92	0,15	80	3-4	0,61	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
57	0,15	80	1	0,38	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	iroko movingui okan
68	0,15	80	1	0,45	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
92	0,15	80	1	0,61	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	

RIVESTIMENTI - BOMBATO o A GOCCIA

spessore max	Conducibilità termica	permeabilità al vapore	durabilità	resistenza termica	PCP	formaldeide	scivolosità	resistenza meccanica	classe di reazione al fuoco	specie
19	0,11	60	4	0,17	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d1	abeto
20	0,11	60	4	0,18	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d2	
24	0,11	60	4	0,22	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d4	
25	0,11	60	4	0,23	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
33	0,11	60	4	0,30	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
40	0,11	60	4	0,36	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
43	0,11	60	4	0,39	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
19	0,15	80	3-4	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d1	larice europeo
20	0,15	80	3-4	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d2	
24	0,15	80	3-4	0,16	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d4	
25	0,15	80	3-4	0,17	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
33	0,15	80	3-4	0,22	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
40	0,15	80	3-4	0,27	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
43	0,15	80	3-4	0,29	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
19	0,15	80	2	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d1	larice siberiano
20	0,15	80	2	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d2	
24	0,15	80	2	0,16	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d4	
25	0,15	80	2	0,17	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
33	0,15	80	2	0,22	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
40	0,15	80	2	0,27	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
43	0,15	80	2	0,29	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
19	0,15	80	3-4	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d1	pino
20	0,15	80	3-4	0,13	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d2	
24	0,15	80	3-4	0,16	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d4	
25	0,15	80	3-4	0,17	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
33	0,15	80	3-4	0,22	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
40	0,15	80	3-4	0,27	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
43	0,15	80	3-4	0,29	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
19	0,21	100	1	0,09	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d1	iroko movingui okan
20	0,21	100	1	0,10	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d2	
24	0,21	100	1	0,11	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d4	
25	0,21	100	1	0,12	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
33	0,21	100	1	0,16	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
40	0,21	100	1	0,19	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	
43	0,21	100	1	0,20	NPD	NPD	NPD	NPD	D _{e2} -d0	

Classificazione a macchina con algoritmo elaborato per le diverse classi visionabile solo presso l'azienda.

Risultano conformi a quanto previsto dalla direttiva comunitaria 89/106 CEE Materiali da costruzione, e relative modificazioni, ed alla norma di prodotto armonizzata UNI EN 14915:2006 e UNI EN 14342:2008.

La ditta B-Timber s.c., dichiara di avere un sistema di FPC documentato, e di avere effettuato i test ITT necessari al livello di attestazione 4 previsto per il prodotto su descritto.

Borgo d'Anania, 27 ottobre 2025

B-TIMBER SC
 S. Legale Via Matteotti 68 - 72045 FOSSANO (CN)
 S. Operativa Via Palade 93 - Fondo
 38013 BORGO D'ANAUNIA (TN)
 C.F. e P.IVA 01206150227 - SDI W7YVJK9

AVVERTENZE: Il legno è una materia prima di origine vegetale derivante da organismi biologici. L'habitat in cui nascono e crescono questi organismi è un ambiente del tutto naturale, perciò soggetto alle infinite variabili della natura: stagioni, eventi meteorici, ecc. I nodi e nodini (sono la sezione trasversale di rami inglobati nel tessuto ligneo del fusto) possono essere presenti e sono da considerare tipici di tutte le specie legnose. Nel tempo essi possono creare delle leggere fuoriuscite di resina. La resina è una sostanza cicatrizzante prodotta dall'albero durante la crescita per proteggere i tessuti lignei. Questo contenuto a volte può fuoriuscire sotto forma di goccioline che con il tempo cristallizzano. In presenza di umidità alcune specie legnose possono fuoriuscire sostanze nere, il tannino. Vi possono inoltre essere delle porzioni degli elementi del manufatto che presentano delle porzioni con marcate differenze cromatiche, questo accade se si è in presenza di differenze di fibratura, di densità di tessuto ligneo, e/o di sezione lignea. Questi eventi sono tipici di alcune specie legnose e non possono essere evitati per natura intrinseca del legno stesso. Il legno è soggetto alla presenza di fessure da ritiro dovute alla caratteristica tecnologica di igroscopicità. In virtù di questo aspetto qualora il contenuto di umidità ambientale sia diverso da quello dell'elemento in legno, esso tenderà a mettersi in equilibrio e pertanto a presentare dei movimenti dimensionali e geometrici. La sezione misurata è verificata alla partenza dallo stabilimento e può ridursi di 0,25% ogni 1 % di UR (UNI EN 336).

Le dimensioni per il calcolo dei quantitativi sono effettuate sulla misura grezza prima di ogni lavorazione di piallatura.

Classificazione a macchina con algoritmo elaborato per le diverse classi visionabile solo presso l'azienda.

Per garantire l'incolumità di qualsiasi persona esposta e del materiale oggetto della fornitura, predisporre adatti sistemi di trasporto movimentazione e stoccaggio tenendo ben presente l'incidenza dovuta al peso dei manufatti. Il trasporto e la movimentazione dei manufatti, devono essere svolti da personale qualificato. Il materiale imballato deve essere immagazzinato e conservato in ambienti coperti in cui la temperatura sia compresa tra -10° e $+40^{\circ}$ con umidità del 60-70%, disposto protetto dai raggi solari (UV) e in modo da non far prendere forme inadeguate. L'imballo non è impermeabilizzato contro la pioggia e l'umidità. Il materiale deve essere stoccato in modo da non compromettere l'integrità del materiale. Non collocare in luoghi soggetti ad infiltrazione di umidità. Non è possibile appoggiare o sovrapporre materiale di altra natura in prossimità dei colli del materiale fornito.

Le perline devono essere posate in modo che non si presenti una fuga tra gli elementi successivi. I chiodi dovranno essere ad aderenza migliorata lunghi almeno il doppio dello spessore della perlina. La quantità di chiodi previsti per ogni perlina è minimo 2 chiodi posti 30 mm dal bordo, per perline larghe 150 mm, e 3 per perline larghe 200 mm.

Questo documento è parte integrante del prodotto in legno massiccio da rivestimento.

Evitare usi impropri del prodotto.

PAVIMENTI E PANNELLI PER VEICOLI INDUSTRIALI - COMPONENTI IN LEGNO PER BOX E STRUTTURE PREFABBRICATE -PERLINATI IN GENERE

info@btimber.it - www.btimber.it

Sede Legale: 12045 FOSSANO (CN) - Via Matteotti n. 68

Consegna merci e corrispondenza: 38013 BORGO D'ANAUNIA - FONDO (TN) - Via Palade n. 93

Tel. 0463-835035 - Telefax 0463-835203

Iscr. R.E.A. C.C.I.A.A. CN nr. 341985 - Iscr. Reg. Impr. TN, C.F. e P. IVA 01206150227